

SAKRET Béton projeté BG 8 P

Mortier sec d'usine à base de ciment, à durcissement hydraulique



- conformément SN EN 206 / C 30/37 / SC 4



Application		
	<ul style="list-style-type: none"> • Pour intérieur et extérieur • Pour mur et plafond 	
Aptitude		
	<ul style="list-style-type: none"> • Classe de matériaux de construction A, non combustible • Mélange prêt à l'emploi pour la production de mortier de projection pour travaux de réparation du béton • Pour le renforcement de béton et béton armé, pour consolidation de versants, construction de tunnels / exploitation de mines et sécurisation de fouilles • Pour le transport pneumatique avec le procédé de projection par voie sèche 	
Traits		
	<ul style="list-style-type: none"> • À prise normale • Résistance élevée au gel/sel de dégel • Classe de matériaux de construction A, non combustible 	
Base Matérielle		
	<ul style="list-style-type: none"> • Liants normalisés/ autorisés - SN EN 197 • Granulats minéraux normalisés/autorisés DIN EN 12620 • Adjuvants et additifs pour améliorer les propriétés de mise en œuvre 	
Données techniques		
	Granulation	0–8 mm Sable rond
	Résistance à la traction	> 1,5 N/mm ²
	Résistance à la compression après 1 jour / 24 heures	≥ 15 N/mm ² après 1 journée
	Résistance à la compression après 7 jours	≥ 20 N/mm ² après 7 jours
	Résistance à la compression après 28 jours	≥ 35 N/mm ² après 28 jours
	Température de mise en œuvre	5–30 °C
	Consommation de matière	env. 2,3 kg/m ² /mm sans rebond
	Épaisseur de couche	25–40 mm

SAKRET Béton projeté BG 8 P



Mortier sec d'usine à base de ciment, à durcissement hydraulique

Concrete Corrosion due to chemical Attack	XA1
Corrosion des Renforts par les Chlorures	XD1

Préparation de la Surface

- Le support doit être solide et stable.
- La force de résistance à l'arrachement du support absorbant doit être de $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, elle doit être assurée par un prétraitement adapté.
- La poussière, les parties détachées, les efflorescences, les laitances et autres agents de séparation doivent être retirés du support.
- Le support doit être déblayé avec un procédé adapté (par exemple décapage au sable avec SAKRESIV) de façon à ce que les grains grossiers soient visibles en relief.
- Préhumidifier le support au moins 24 heures avant l'application du béton projeté. Avant l'application du béton projeté, le support doit être faiblement humide.

Traitement

- Approprié à toutes les machines de projection par voie sèche, telles que Aliva, Meynadier, Mader, Clever etc. Les indications des fabricants concernant l'air, l'eau et l'alimentation électrique doivent être respectées.
- Pour de meilleurs résultats de pulvérisation (moins de rebond, compactage élevé), les buses doivent se situer à environ 1 mètre et l'angle de pulvérisation doit être de 90 degrés.
- Les règles suivantes doivent être observées lors de la réalisation de travaux de béton projeté: DIN 14487/18551 béton projeté, directive pour la protection et la réparation d'éléments de construction en béton, Comité allemand pour le béton armé, ATV DIN 18314, travaux de béton projeté, ATV DIN 18349, travaux de rénovation du béton, ZTV-ING
- Le rebond dépend en outre du support, de l'angle de pulvérisation, de la distance de pulvérisation et de la technique de pulvérisation.
- En cas de couches multiples, la dernière couche doit être lissée ou abrasée.
- En cas de doute, essayer sur des surfaces test.

Postcure

- Protéger d'un séchage trop rapide et des influences météorologiques comme le soleil, le vent, la pluie et le gel (par exemple avec un film ventilé, des sacs de jute humides ou une pulvérisation d'eau).
- La durée du traitement ultérieur dépend des conditions météorologiques et des règlements pertinents, tels que la directive sur le traitement ultérieur de l'Association allemande du béton, Rili SIB et ZTV-ING.

Stockage

- À l'abri des intempéries sur des palettes en bois, au frais et au sec
- Les paquets non ouverts se conservent 12 mois à partir de la date de fabrication lorsqu'ils sont stockés de manière conforme.
- Pauvre en chromate conformément à la directive 2003 / 53 / CE, GISCODE ZP1.
- Les contenants ouverts doivent être immédiatement fermés et utilisés dans un délai très court.

Disposition

- Résidus de produits (durcis) sous le code des déchets (AVV) 17 09 04 - déchets de construction et de démolition mélangés (sans mercure, BPC et substances dangereuses).

SAKRET Béton projeté BG 8 P

Mortier sec d'usine à base de ciment, à durcissement hydraulique



Notes

- Les données techniques se réfèrent généralement à une température de +20 °C et à une humidité d'air relative de 50 %.
- Les températures inférieures augmentent les valeurs indiquées et les températures supérieures les diminuent.
- Lors de la prise, protéger le produit des rayons du soleil, des courants d'air, du gel et des températures trop élevées (> +30°C) et trop basses (< +5°C).
- Tenir hors de portée des enfants.
- Autres indications : voir Fiche de données de sécurité sur www.sakret.ch

Pour que le travail soit effectué, il convient de prendre en compte les recommandations et directives, normes et réglementations en vigueur, ainsi que les notices applicables et les règles techniques généralement acceptées. Nous n'avons aucune influence sur les différentes conditions météorologiques, de sol et d'objet. Les recommandations techniques mot et écrites que nous donnons à l'appui de l'acheteur ou du sous-traitant ne sont pas contraignantes et ne constituent en aucun cas une relation juridique contractuelle ou des obligations contractuelles accessoires. Avec la publication de cette brochure technique, tous les numéros précédents perdent leur validité. De plus amples informations sont disponibles dans la fiche de données de sécurité.

Livraison Béton projeté | BG 8 P

Optique / couleur	la Consommation de Matières	EAN / GTIN		
gris	ca. 2,3 kg/m ² /mm ohne Rückprall	40 kg Sac	30 Sac sur palette	7640151780401
gris	ca. 2,3 kg/m ² /mm ohne Rückprall	1 t en vrac	15 t dans le silo	7640151777777